

СПРАВОЧНИК

Субконтракторы Ярославской области. 2022

Выпуск 6 (релиз 1, 25.03.2022)

В данном издании размещена информация о производственных процессах предприятий Ярославской области, которые они хотели бы дозагрузить, размещая на своих мощностях сторонние производственные заказы. В справочник включены только те предприятия, которые заполнили все пункты распространяемой анкеты. Выпуск справочника планируется регулярным с 1-3 месячным обновлением (релизом)

Включение компаний в справочник бесплатное на основании заполненной анкеты.

Производственные процессы указаны в соответствии с кодами и формулировками Классификатора производственных процессов НП «Национальное партнерство развития субконтрактации».

Для включения в следующий релиз справочника анкету можно получить в Ярославском центре субконтрактации ЯрТПП (4852) 21-85-24, subcontr@yartpp.ru.



Уважаемые коллеги!

Субконтрактация, аутсорсинг, также как производственная кооперация – сегодня это уже понятные слова и принципы работы многих специалистов и руководителей организаций в Ярославской области и Российской Федерации.

Малые и средние предприятия в нашем регионе производят детали, узлы, технологические операции, являясь контракторами либо субконтракторами, обеспечивают деятельность крупных предприятий и компаний.

Специализация, гибкость и рыночная активность в совокупности с современным технологическим оборудованием и квалифицированными кадрами позволяют МСП в производственной сфере быть конкурентоспособными и востребованными.

Решение задач модернизации экономики и внедрения инноваций невозможно без субконтрактации. Важно знать, кто и что может сделать по Вашему заказу для реализации Вашей разработки, обеспечить Ваши потребности, изготовить детали и узлы для оборудования, которые невозможно получать из-за рубежа. Это положит начало конкретной работы по импортозамещению.

Именно с этой целью палата предлагает Вашему вниманию уже шестой выпуск справочника «Субконтракторы Ярославской области», обновление которого мы планируем непрерывно в течение года.

Данный выпуск справочника направлен в первую очередь на установление кооперационных связей между предприятиями Ярославской области. ЯрТПП, используя систему центров субконтрактации Ассоциации «Некоммерческое партнерство «Национальное партнерство развития субконтрактации» и систему торгово-промышленных палат, распространит эту информацию в другие регионы РФ.

Рекомендуем также активнее работать с информационным ресурсом НП «Национальное партнерство развития субконтрактации» - сайтом subcontractrf.ru, который позволяет участвовать в кооперационных форумах, где Вы найдете заказы предприятий России, сами можете найти новых партнеров по кооперации.

С пожеланием удачи и надеждой на взаимодействие

*Президент Союза «Торгово-промышленная палата Ярославской области»,
Н.В. Рогоцкая*



24 года на рынке
экспертизы
и оценки

ЭКСПЕРТИЗА ОБОРУДОВАНИЯ

ЯрТПП предлагает услуги по проведению экспертизы различного оборудования (в том числе таможенной и судебной) для следующих целей:

- ✓ соответствия требованиям ТЗ/спецификации договора/контракта;
- ✓ проверки технологической точности, производительности;
- ✓ соответствия требованиям технической документации при повреждении в результате транспортировки/монтажа;
- ✓ определения принадлежности к продукции бывшей в эксплуатации и после капитального ремонта;
- ✓ установления причин выхода из строя механических и электрических частей/блоков/комплектующих в процессе эксплуатации/пуско-наладочных работ;
- ✓ установления признаков контрафактности и его частей/блоков;
- ✓ установление улучшающих характеристик (в т.ч. в рамках 44 и 223-ФЗ);
- ✓ измерение поверенным инструментом соответствия параметров/размеров заданным параметрам/размерам п/ф и готовой продукции;
- ✓ установления соответствия техническому заданию проведенного ремонта;
- ✓ установления соответствия новых и отремонтированных узлов/агрегатов заданным параметрам согласно техническому заданию заказчика.

Торгово-промышленная палата Ярославской области аккредитована по системе «ТПП ЭКСПЕРТ» ТПП РФ и сертифицирована по системе ISO 9001: 2015.
Эксперты аттестованы по системе «ТПП ЭКСПЕРТ», внесены в реестр ТПП России.

Отдел экспертизы и оценки ЯрТПП

Начальник отдела – Киселев Сергей Васильевич
Ярославль, ул. Свободы, 62
тел.: (4852) 28-06-69 | e-mail: kiselev@yartpp.ru

более

4500 экспертных
заключений
выдано:



Шредер для переработки шпал



Деталь для производства нетканого полотна



Рентген-аппарат



Трансформаторная подстанция



Маршрутизатор



Камнедробилка роторная

200 отраслевых
стандартов,
разработанных
специалистами
системы ТПП РФ



ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ



ЗАРЕГИСТРИРУЙТЕ ТОВАРНЫЙ ЗНАК В ЯрТПП

Услуги по регистрации прав на результаты интеллектуальной деятельности и средства индивидуализации:

- Патентование изобретений, полезных моделей, промышленных образцов.
- Регистрация товарных знаков, знаков обслуживания, наименований мест происхождения товаров.
- Регистрация программ ЭВМ, баз данных и топологий интегральных микросхем.
- Международная регистрация товарных знаков.
- Разработка лицензионных договоров и договоров отчуждения на изобретения, полезные модели, промышленные образцы и товарные знаки.
- Регистрация договоров в Федеральной службе по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам (Роспатент).
- Продление действия или аннулирование патентов, свидетельств в соответствии с действующим законодательством.
- Закрепление приоритета авторских прав на произведения науки, литературы и искусства, посредством депонирования произведений и выдачи свидетельств ЯрТПП.

Отдел патентных услуг и товарных знаков ЯрТПП

Тел.: (4852) 45-87-10 | patent@yartpp.ru | sertif@yartpp.ru
г. Ярославль, ул. Свободы, 62

СОДЕРЖАНИЕ

Крупные и средние предприятия	
1. «Гаврилов-Ямский машиностроительный завод «Агат», АО	4
2. «НПО Регулятор», ЗАО	4-5
3. «Рыбинская судостроительная компания», ООО	5-6
4. «Элдин», АО	6
5. «Ярославль-Резинотехника», АО	6-7
Малые предприятия	
6. «АРС», ООО	7-8
7. «Волстар+», ООО	8
8. «Завод дорожных конструкций «Соламир», ООО	8-9
9. «Илюхин Денис Михайлович», ИП	9
10. «КварцМет», ООО	9-10
11. «Компания ТИС», ООО	10-11
12. «Комплексно-техническая компания», ООО	11
13. «М-Технология плюс», ООО	11-12
14. «Научно-техническая фирма НТВ», ООО	12
15. «Паллант инжиниринг», ООО	12-13
16. «Параллак», Производственная компания, ООО	13
17. «Пром Маш», ООО	14-16
18. «Сатурн-инструментальный завод», АО	16-18
19. «Техмар», ООО	18
20. «Технолог», ООО	18-19
21. «Эко-Бокс» НПК, ООО	19-20
22. «Экскаво», ООО	20
23. «ЯрМашХолдинг», ООО	20
24. «Ярославский завод промышленной оснастки», АО	20-22
25. «Ярославский механический завод», ООО	21-22
26. «Ярпромдеталь», ООО	22
КЛАССИФИКАТОР ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ	23-28

1. «Гаврилов-Ямский машиностроительный завод «Агат», АО

Адрес: 152240 Гаврилов-Ям, Яр.обл., проезд Машиностроителей, д.1

Руководитель: Директор Елисеев Юрий Сергеевич

Телефон: (48534) 23264

E-mail: agat@gmzagat.ru

<http://gmzagat.ru>

Дата регистрации: 11.05.1994

Численность работающих: 1759

Система качества: МС ISO 9001

Контактное лицо: Синор Андрей Александрович, (930) 1099599, a.sinor@gmzagat.ru

Производственные процессы:

152050 лазерная резка

152730 токарная обработка

153170 сверление, нарезание резьбы метчиком, растачивание, координатное растачивание

153190 сверление

153510 координатное растачивание (растачивание на координатно-расточном станке)

153550 координатное растачивание

153590 шлифование, хонингование

153630 круглое шлифование (наружное)

153750 плоское шлифование

154070 хонингование

154330 заточка инструмента

156710 (cr) хромирование

156750 (zn) шерардизация (цинкование)

157970 анодирование алюминия и алюминиевых сплавов

158290 никелирование

2. «НПО Регулятор», ЗАО

Адрес: 150023, Ярославль, Гагарина, д.68А

Руководитель: Ген. директор Мельцер Александр Михайлович

Телефон: (4852) 67-46-35

E-mail: info@nporeg.ru

<https://nporeg.ru>

Дата регистрации: 27.04.2012

Численность работающих: 216

Система качества: МС ISO 9001

Уникальное оборудование

Сварочно-наплавочный роботизированный пост на базе робота Yaskawa Motoman, максимальные габаритные размеры и масса свариваемых и наплавляемых деталей 1500x1500x1500 мм, 2500 кг;

Рентгеновские аппараты для промышленной дефектоскопии ЭКСТРАВОЛЬТ-350, РПД-250 в рентген-защитной камере в паре с комплексом цифровой радиографии ФОСФОМАТИК-40/100 НРХ-Pro

Контактное лицо: Новожилов Артем Николаевич, (961) 155-07-80, novozhilov.a.n@nporeg.ru

Производственные процессы:

155050 сварка, пайка

155430 сварка плавлением: Сварочно-наплавочный роботизированный пост на базе робота Yaskawa Motoman. Максимальные габаритные размеры и масса свариваемых и наплавляемых деталей 1500x1500x1500 мм, 2500 кг

155490 электродуговая сварка

155710 mag - дуговая сварка металлическим плавящимся электродом в среде активного газа

156270 отжиг: Печь закалочная ПКМ 4.8.2.5, максимальная температура нагрева 1250 С, размер камеры 400x800x250 мм

156290 закалка: Печь закалочная ПКМ 3.6.2, максимальная температура нагрева 1250 С, размеры камеры (ширина*глубина*высота) 300x600x200 мм

156410 улучшение свойств металла (измельчение микроструктуры) термообработкой и отпуск: Печь отпускная НКО 4.4.4, 2 шт., максимальная температура нагрева 680 С, размер камеры 400x400x400 мм

156430 термохимическая обработка: Печь закалочная ПКМ 4.10.2,5 максимальная температура нагрева 1250 С, размер камеры 400x1000x250 мм

156890 термическая подготовка поверхности: Печь отпускная НКО 7.7.10, максимальная температура нагрева 700 С, размер камеры 700x700x1000 мм

181130 спектрометрический анализ: Спектрометр эмиссионный МСА II v5, методика «стали»

181370 проверка материалов на наличие дефектов: Рентгеновский аппарат для промышленной дефектоскопии РПД-250 в рентген-защитной камере. Максимальная толщина контролируемой детали до 40 мм по стали.

181450 проверка материалов на наличие дефектов - рентгенокопия: Рентгеновский аппарат для промышленной дефектоскопии ЭКСТРАВОЛЬТ-350 в рентген-защитной камере. Максимальная толщина контролируемой детали до 90 мм по стали.

3. «Рыбинская судверфь», ООО

Адрес: 152978 Рыбинск, Яр.обл., пос. Судверфь, ул. Судостроительная, д.1А

Руководитель: Ген. директор Антонов Сергей Павлович

Телефон: (4855) 29-56-78

E-mail: office@rybinskshipyard.ru

<https://rybinskshipyard.ru>

Дата регистрации: 19.10.2018

Численность работающих: 305

Система качества: МС ISO 9001

Технологические разработки

Разработка и изготовление специальной технологической оснастки

Контактное лицо: Никитин Сергей Андреевич, зам. по производству, (4855) 295-678

Производственные процессы:

150610 резка гильотинными ножницами: Гильотинные ножницы

151110 гибка труб: Трубогиб СТГ-1, СТГ-2

151450 отбортовка - на кромкогибочном станке: Durma

151990 плазменная резка: Кристалл

152430 горизонтальное фрезерование: ФГС Volter

152730 токарная обработка

155630 tig - дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа

155690 mig - дуговая сварка металлическим плавящимся электродом в среде инертного газа
155870 склеивание
156130 сборочные операции
156170 сборка и испытания сборочных единиц
157090 механическая зачистка абразивными кругами
159510 окрашивание
159950 удаление лакокрасочного покрытия
252430 гибка: Digma
254510 пескоструйная обработка
254810 грунтование
254830 окраска, покрытие лаком
254850 окраска

4. «Элдин», АО

Адрес: Ярославль, пр-кт Октября, д.74
Руководитель: Директор Ахунов Виталий Турсунович
Телефон: (4852) 780262
E-mail: v.vetrov@eldin.ru
<http://eldin.ru>
Дата регистрации: 17.12.1992
Численность работающих: 894
Система качества: МС ISO 9001

Контактное лицо: Ветров Валерий Акакьевич, (4852) 780262, v.vetrov@eldin.ru

Производственные процессы:

251030 литье под давлением с многокомпонентным впрыском материала
251050 литье под давлением с многоточечным впрыском материала: Термопласт: объем впрыска до 200 см.куб., усилие смыкания 128 тонн, расстояние между колонками 410x360 мм. Перерабатываемые материалы: полиэтилен, полиамид, полипропилен, полистирол. Литье на пресс-формах заказчика.

5. «Ярославль-Резинотехника», АО

Адрес: 150036, Ярославль, ул. Спартаковская, д.1Д
Руководитель: Ген. директор Шабанов Михаил Алексеевич
Телефон: (4852) 22-20-00
E-mail: yrt@yrt.ru
<http://yart-main.ru>
Дата регистрации: 06.10.2016
Численность работающих: 680
Система качества: ГОСТ Р ИСО 9001 Этап - сертификат МС ISO 9001 Этап - сертификат

Технологические разработки

Ремни клиновые приводные, плоские, вариаторные, вентиляционные, с полиэфирным и арамидным несущим слоем; профили ремней:
А, Z, В, С, D, E, SPA, SPB, R/НВ, R/SPC, 38*18, 45*22, 32*14, 28*16

Контактное лицо: Смирнова Татьяна Николаевна, вед.спец., (4852) 222-084, omir@yrt.ru

Производственные процессы:

250270 компаундирование термопластичных материалов: Вальцы СМ 1500 (550/550), вальцы СМ 1500 (660/660), вальцы СМ 2130 (660/660). Двухроторный смесительный агрегат СГР-400, СГУ-400, СМ-100, СМ-400, СМ-50

251210 прессование изделий в пресс-формах с предварительным размягчением материала при нагревании: Вулканизационный пресс, гидравлический пресс

251350 каландрирование: Каландр трех валковый №6

251370 стандартное каландрирование: Каландр четырех валковый №1

251390 покрытие каландрованием: Каландр четырех валковый №2

251910 непрерывное формование: Вулканизатор непрерывного действия КАН-700, КАН-400

252250 вулканизация: Автоклав вулканизационный АВТЗМ 2800х6000х12500; котел автоклав вулканизационный 2000х6000х12500; котел вулканизационный ВК 3600х8000, ВК 20/60Н, ВКР 11/15

252270 отверждение под давлением, вулканизация: Автоклав фирмы «Scholz»

252410 развальцовка: Вальцы ПД 1500 (550/550), вальцы ПД 1500 (660/660), вальцы ПД 2130 (660/660)

253890 склеивание, связывание: Станок для склейки текстиля

254550 снятие (удаление) заусенцев; снятие облоя: Станок для обработки заусенцев

255010 флексография: Термотрансферный принтер

255250 нанесение покрытий: Клеепромазочная машина ИВО 3220

6. «АРС», ООО

Адрес: 162611, Череповец, Волог.обл ул. Западная, д.8, стр.Ж

Руководитель: Директор Жарков Александр Александрович

Телефон: (8202) (921) 723-05-53

E-mail: term35@mail.ru

<https://ars35ch.ru>

Дата регистрации: 08.09.2017

Численность работающих: 8

Технологические разработки

Имеются собственные разработки готовых узлов, деталей, например, для заводов ЗЖБИ; разрабатываем изделия из полиуретанов (импортозамещение деталей и узлов); оригинальные изделия по обращению заказчиков; восстановление изношенных покрытий, узлов, оборудования; литьевые формы; термошкафы;

Уникальное оборудование

Оборудование зарубежного производства для переработки полиуретановых материалов, вакуумное оборудование дегазации материалов; сушильные, термошкафы собственного изготовления

Контактное лицо: Жарков Александр Александрович

Производственные процессы:

159490 нанесение неметаллических покрытий: полиуретановые покрытия, гуммирование, футеровка

250870 нанесение покрытия: полиуретаны, полиуретановые пластики

250910 изготовление оболочек для труб: полиуретановые

251090 низконапорное литье под давлением: полиуретаны различной твердости

251490 стандартное литье: полиуретаны различной твердости

251530 изготовление листов литьем: полиуретаны различной твердости

251570 литьевое формование: полиуретаны различной твердости
252250 вулканизация: полиуретановых изделий
252570 термоформование (с нагревом заготовки): в литьевой форме, полиуретаны различной твердости
253890 склеивание, связывание: полиуретаны различной твердости

7. «Волстар+», ООО

Адрес: 152920, Рыбинск, Яр.обл., Победы б-р, д.17, офис 36
Руководитель: Директор Латыпов Сергей Талипович
Телефон: (4855) 55-39-49
E-mail: volstar@yandex.ru
<https://volstarplus.ru>
Дата регистрации: 04.02.2003
Численность работающих: 13

Контактное лицо: Покатович Александр Владимирович, исп.дир, (4855) 553940

Производственные процессы:

152410 фрезерование: вертикально-фрезерные обрабатывающие центры
152430 горизонтальное фрезерование: Akira Seiki V4.5, Solex 1103S, Solex 1050S, VDL-500
152450 вертикальное фрезерование: поворотный стол (4-ось)
152510 контурное фрезерование
152530 фасонное фрезерование
152570 зубофрезерование прямозубых цилиндрических зубчатых колес и звездочек
152590 зубофрезерование косозубых цилиндрических зубчатых колес
152610 зубофрезерование конических зубчатых колес
152670 резьбофрезерование
152690 резьбофрезерование вращающимся инструментом
153170 сверление, нарезание резьбы метчиком, растачивание, координатное растачивание
153190 сверление
153310 нарезание резьбы метчиком
153410 растачивание
153550 координатное растачивание

8. «Завод дорожных конструкций «Соламир», ООО

Адрес: 150064 Ярославль, ул. Промышленная, 20, строение 9
Руководитель: Ген. директор Латышев Михаил Михайлович
Телефон: (4852) 66-26-98
E-mail: zdk@solamir.ru
<https://solamir.ru>
Дата регистрации: 12.08.2020
Численность работающих: 32

Технологические разработки

Проектирование и изготовление специального металлообрабатывающего оборудования, станков ЧПУ, узлов автоматики

Контактное лицо: мен. по прод. Гутовская Валентина Владимировна,
valentina@solamir.ru

Производственные процессы:

151870 отрезка ленточной пилой: ленточнопильный станок Pro Tech BS-500 DSA

151990 плазменная резка: станок с ЧПУ-плазмой с поворотной балкой и выносной консолью

155490 электродуговая сварка: Сварочный автомат Сварог; полуавтомат MIG 160 Real (N24001N); Ресанта сварочный полуавтомат САИПА-350 (MIG/VFG)

157010 струйная зачистка: пескоструйная камера

159510 окрашивание: G30C85 аппарат окрасочный Merkur Sprayer 30:1.75.DV, Cart, XTR

180570 измерение толщины поверхностного покрытия: цифровой толщиномер

180630 геометрические измерения: Matrix 32371

181010 измерение и отображение поверхности: угольник 600 мм цельнометаллический, набор ВИК (миниВИК, калибровка, паспорт), набор катетометров сварщика, толщиномер-гребенка для слоя краски, угломер нониусный 0-180 (300x500 мм, 1 градус), транспортир Калиброн (калибровка, паспорт), штангенциркуль ШЦ-150

254810 грунтование

254830 окраска, покрытие лаком

254850 окраска

381250 ультразвуковые устройства для испытания материалов: A1211 Mini - ультразвуковой дефектоскоп в базовой комплектации

9. «Илюхин Денис Михайлович», ИП

Адрес: 150044 Ярославль, Ленинградский проспект, 27

Руководитель: Директор Илюхин Денис Михайлович

Телефон: (905) 136-16-44

E-mail: d918737@yandex.ru

<http://svarad.ru>

Дата регистрации: 20.01.2020

Контактное лицо: Илюхин Денис Михайлович

Производственные процессы:

155050 сварка, пайка

155310 точечная сварка: Сварог мультивей 315, Сварог TIG-200 ac/dc, Start 315 ac/dc

155470 ацетиленокислородная сварка

155630 tig - дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа: Сварог мультивей 315, Сварог TIG 200 ac/dc, Start 315 ac/dc

155710 mag - дуговая сварка металлическим плавящимся электродом в среде активного газа: Aurora OVERMAN 200

155730 лучевая сварка

158870 алюминирование: Димет 412

159430 напыление токопроводящих покрытий: Димет 412

159450 напыление изолирующих (непроводящих) покрытий: Димет 412

10. «КварцМет», ООО

Адрес: 152613, Углич, Яр.обл., Рыбинское шоссе, д.20Б

Руководитель: Ген. директор Тараканов Андрей Владимирович

Телефон: (48532) 5-41-87

E-mail: info@quartzmet.ru

<https://quartzmet.ru>

Дата регистрации: 25.12.2006

Численность работающих: 35

Система качества: MC ISO 9001

Технологические разработки

Изготовление металлоизделий повышенной точности по чертежам заказчика;
оборудование для изготовления самопрессующихся сыров, сыродельное оборудование;
пресс для изготовления стеклотаблеток

Контактное лицо: Ашмарин Олег Александрович, дир. по развитию, (48532) 2-49-00

Производственные процессы:

150590 резка ножницами, высечка, вырубка: Ножницы угловые (1 шт.), ножницы пазовые (1 шт.), гильотина Н473 (1 шт., s-3 мм), гильотина НК3218 (1 шт., s-6 мм), гильотина НК1321 (1 шт., s-12 мм)

151350 роликовая гибка (металлических) листов: Машина листогибочная И2220А (1 шт, s-10 мм), машина листогибочная МЛГ-3 (2 шт.)

151370 накатка резьбы, накатка рифлений: Станок резьбонакатной Microtap II (1 шт.)

151870 отрезка ленточной пилой: Ленточная пила UE-250SSAV (1 шт.)

151990 плазменная резка: Ручная плазменная резка Multiplaz 7500

152410 фрезерование: Фрезерные станки: 6Д82Ш (1 шт.), 6Р83Ш (1 шт.), FN-32 (1 шт.), FN-20 (2 шт.), FUW-315 (1 шт.), FUW-250 (1 шт.), 676 (1 шт.), 675 (1 шт.). Максимальный ход стола 1000 мм

152410 фрезерование: Фрезеральный обрабатывающий центр с ЧПУ Robodrill T21FL (1 шт.). Максимальный ход стола 800 мм

152730 токарная обработка: Токарные универсальные станки: SV18RA (6 шт.), UI40 (1 шт.), Schaublin VM102 (1 шт.), 16K20 (1 шт.), 16K25 (1 шт.), T225 (2 шт.), максимальный обрабатываемый диаметр 500 мм

152830 автоматический токарный станок: Токарный станок с ЧПУ Challenger LT65 (1 шт.), Challenger LT52 (2 шт.). Максимальный обрабатываемый диаметр 180 мм

153610 круглое шлифование: Кругло-шлифовальные станки 3В10

153690 универсальное шлифование: Универсально шлифовальные станки 3К634, 3Б634, Jungner US 2305

153750 плоское шлифование: Плоскошлифовальные станки 3Г71

155050 сварка, пайка: Сварочное оборудование: аргонной сварки Matrix 250 AC/DC, полуавтоматы ПДГ-252 (2 шт.), постоянного тока Адонис 160, ВД301У3, Дуга 318М1

252410 развальцовка: Вальцы ручные

252430 гибка: Пресс листогибочный И1330 (1 шт., s-10 мм)

11. «Компания ТИС», ООО

Адрес: 150023 Ярославль, ул. Гагарина, 64

Руководитель: Директор Садыков Александр Владимирович

Телефон: (4852) 41-08-68

E-mail: ale1063@yandex.ru

<http://tis-metiz.ru>

Дата регистрации: 03.06.2002

Численность работающих: 74

Система качества: МС ISO 9001

Контактное лицо: Садыков Александр Владимирович

Производственные процессы:

151870 отрезка ленточной пилой: Двухколонный автоматический ленточнопильный станок с ЧПУ Regas Profi A-CNC, 2 шт.

152430 горизонтальное фрезерование: горизонтально фрезерный станок, 3 шт.

152450 вертикальное фрезерование: Вертикально фрезерный станок, 4 шт.
152510 контурное фрезерование: Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ Spectr SLV-1055, 2 шт.
152850 стандартный патронный токарный станок с подачей пруткового материала: Токарный автомат с ЧПУ Greenwey HSP-42, 8 шт.
152890 автоматический многопатронный токарный станок: Автомат токарный 6-ти шпиндельный прутковый горизонтальный 1Б240-6К/1Б265-6Л, 48 шт.
153730 бесцентровое продольное шлифование (шлифование напроход): Полуавтомат круглошлифовальный бесцентровой 3Е183А, 6 шт.
156290 закалка: Камерная высокотемпературная электропечь ПКМ

12. «Комплексно-техническая компания», ООО

Адрес: 152912, Рыбинск, Яр.обл., ул. Большая Тоговщинская, д.9

Руководитель: Директор Кузьмин Михаил Михайлович

Телефон: (903) 821-53-00

E-mail: kmm980@yandex.ru

Дата регистрации: 22.06.2016

Система качества: ГОСТ Р ИСО 9003 Этап - сертификат МС ISO 9003 Этап - сертификат

Уникальное оборудование

Станок гидроабразивной резки WaterJet AB NC3515

Контактное лицо: Тюленев Руслан Константинович, зам.дир. (980) 7006962,

luxog76@yandex.ru

Производственные процессы:

152070 водоструйная резка: Станок гидроабразивной резки WaterJet Sweden AB NC3515.
4 гидроабразивные головки, высокая скорость реза

13. «М-Технология плюс», ООО

Адрес: 152900, Рыбинск, Яр.обл., Ярославский тракт, 102

Руководитель: Ген. директор Маркеленков Олег Леонидович

Телефон: (930) 112-22-06

E-mail: mtehnologiy@yandex.ru

Дата регистрации: 30.11.2011

Численность работающих: 4

Контактное лицо: Маркеленков Олег Леонидович

Производственные процессы:

152090 электроискровая резка на электроэрозионном вырезном станке

152410 фрезерование

152430 горизонтальное фрезерование

152450 вертикальное фрезерование

152550 зубофрезерование

152570 зубофрезерование прямозубых цилиндрических зубчатых колес и звездочек

152590 зубофрезерование косозубых цилиндрических зубчатых колес

152610 зубофрезерование конических зубчатых колес

152730 токарная обработка

153610 круглое шлифование

153630 круглое шлифование (наружное)

153650 внутреннее шлифование

153750 плоское шлифование
156270 отжиг
156290 закалка
156470 цементация (науглероживание)
156910 термическая подготовка поверхности - в печи
181330 испытание на твердость

14. «Научно-техническая фирма НТВ», ООО

Адрес: 150023, Ярославль, ул. Гагарина, 62А
Руководитель: Ген. директор Прокофьева Мария Владимировна
Телефон: (4852) 23-08-18
E-mail: m.prokofeva@ntf-ntv.ru
<https://ntf-ntv.ru>
Дата регистрации: 08.10.1991
Численность работающих: 40

Технологические разработки

Упрочнение и восстановление поверхностей деталей наплавкой

Уникальное оборудование

Токарно-винтовой станок с длинной станиной (8000 мм); кругло-шлифовальный станок (габаритная длина деталей до 7500 мм);
долбежный станок 7Д450 (с возможностью установки габаритной длиной 1000т мм)

Контактное лицо: Корнилов Игорь Александрович, (910) 816-70-32, i.kornilov@ntf-ntv.ru

Производственные процессы:

151990 плазменная резка: Портальный станок плазменного раскроя листового металла с ЧПУ
152170 вертикальное фасонирование (прорезание пазов): Долбежный станок 7Д450
153610 круглое шлифование: Кругло-шлифовальный станок 3А172

15. «Паллант инжиниринг», ООО

Адрес: 150044, Ярославль, ул. Промышленная, 12
Руководитель: Ген. директор Глазунов Олег Николаевич
E-mail: gon@pallant-yar.ru
<http://pallant-yar.ru>
Дата регистрации: 04.08.2016
Численность работающих: 15
Система качества: МС ISO 9001

Контактное лицо: Глазунов Олег Николаевич, gon@pallant-yar.ru

Производственные процессы:

151870 отрезка ленточной пилой: JET MBS - 712
151990 плазменная резка: Резка черного металла до 150 мм, нержавеющей до 40 мм. Размер стола 6х2 м. VANAD ARENA (HyperTherm MAX PRO-200)
152730 токарная обработка: Токарный станок 16К20
153190 сверление: Токарный станок 16К20, радиально-сверлильный станок 2А554, 2Л53У, 2Б32Л
153410 растачивание: Токарный станок 16К20, радиально-сверлильный станок 2А554

155530 дуговая сварка покрытым электродом: Сварочный аппарат ESAB LHN 250I - 2 поста
155630 tig - дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа: AURORA PRO INTER TIG 200
155690 mig - дуговая сварка металлическим плавящимся электродом в среде инертного газа: AURORA PRO SKYWAY 300, BLUE WELD MEGA MIG 400
155710 mag - дуговая сварка металлическим плавящимся электродом в среде активного газа: AURORA PRO SKYWAY 300, BLUE WELD MEGA MIG 400
157050 дробеструйная обработка: Камера струйно-абразивная типа АКН-О-4325

16. «Параллакс», Производственная компания, ООО

Адрес: 150044, Ярославль, ул. Полушкина роща, д.16, офис 76А

Руководитель: Директор Магнитский Григорий Сергеевич

Телефон: (4852) 74-74-74

E-mail: info@parallaks.com

<https://parallaks.com>

Дата регистрации: 19.01.1999

Численность работающих: 14

Технологические разработки

Инкрустация оргстекла в оргстекло, инкрустация оргстекла в металл

Контактное лицо: Фадеева Ольга Васильевна, (4852) 74-74-74, info@parallaks.com

Производственные процессы:

152050 лазерная резка: раскроечный высокоточный лазер для металлов с излучателем РГ и рабочим полем 900x1300 мм (режет тонкий листовой металл, цветмет)

152410 фрезерование

152450 вертикальное фрезерование: трехосевой фрезерный станок с подвижным столом, 290x390x165 мм, мощность шпинделя 2200 Вт (глубокая гравировка металла, изготовление деталей, пресс-форм, клише)

152510 контурное фрезерование: трехосевой фрезерный станок с габаритами стола 600x800x100 мм (глубокая гравировка металла, изготовление деталей, пресс-форм, фрезеровка дерева, оргстекла, ДСП, фанеры, ПВХ)

153690 универсальное шлифование

154610 лазерная обработка: раскроечный лазер для неметаллов с рабочим полем 1000x1700 мм (режет оргстекло, фанеру, ДСП, ПЭТ, фторопласт, изолон и др.;

154870 лазерное травление: два оптоволоконных лазерных маркера с разными полями (гравируют металлы и неметаллы на заданную глубину с высокой точностью); два углекислородных лазера для гравировки с рабочими полями 490x690 мм (гравировка оргстекла, двуслойного пластика, фанеры, анодированного алюминия, химическая гравировка нержавеющей стали с помощью пасты)

155050 сварка, пайка: изделий из металла

155870 склеивание

155890 склеивание - металл/металл

155910 склеивание - металл/пластмасса

157070 механическая зачистка

157150 полирование моделей

159510 окрашивание

159550 распыление сжатым воздухом

17. «Пром Маш», ООО

Адрес: 150003 Ярославль, Полушкина Роща, д.9, оф.1

Руководитель: Директор Буров Александр Александрович

Телефон: (4852) 23-86-15

E-mail: yar.prommash@mail.ru

<http://prom-mash.ru>

Дата регистрации: 17.11.2009

Численность работающих: 81

Система качества: МС ISO 9001

Технологические разработки

Изготовление изделий сопровождается собственным техническим и конструкторским бюро.

Уникальное оборудование

Вальцы четырехвалковые ИВ2424Ф1; печь собственного изготовления Ф2000 2000х2000х2000; токарно-обрабатывающий центр BNC-2682X диам.650; токарно-обрабатывающий центр LT-52 диам.500; токарно-карусельный станок с ЧПУ масса детали до 9000 кг СК511Q диам.1400; токарно-карусельный станок с ЧПУ масса детали до 9000 кг диам. до 3200, h-860 с ЧПУ, h-1200 без ЧПУ - 1Л532Ф3-11; горизонтально-расточной ИР2637ПФ4 диам. 1800; вертикально-обрабатывающий центр RH 20; копировально-фрезерный FKS135 (Хенгельштадт); вертикально-фрезерный ФП-17СМН; вертикально-фрезерный 6Р13Ф3-01

Контактное лицо: Бахметова Наталия Владимировна, (980) 6526245,
yar.prommash@mail.ru

Производственные процессы:

150610 резка гильотинными ножницами

150630 высечка, вырубка

150650 резка профиля

150670 пробивка отверстий

151710 производство деталей из профилей

151830 резка механической пилой (на отрезном станке), резка

151870 отрезка ленточной пилой

151910 отрезка абразивным диском

151930 резка газовым резаком

151950 ацетилено-кислородная резка

151970 кислородно-флюсовая резка

151990 плазменная резка

152210 механическое опиление

152430 горизонтальное фрезерование

152450 вертикальное фрезерование

152470 универсальное фрезерование и фрезерование инструментов

152510 контурное фрезерование

152530 фасонное фрезерование

152750 центровый токарный станок

152790 стандартный патронный токарный станок

152830 автоматический токарный станок

152910 вертикальный токарный станок

152930 лоботокарный станок

152950 резьбонарезные станки

153090 токарный станок для глубокой расточки и сверления
153110 станок для обточки сферических поверхностей
153170 сверление, нарезание резьбы метчиком, растачивание, координатное растачивание
153210 сверлильный станок настольного типа
153230 вертикально-сверлильный станок на колонне
153250 радиально-сверлильный станок
153330 сверлильно-резьбонарезной станок
153430 расточный станок с подвижным столом
153450 расточный станок с неподвижным столом
153490 расточный станок с делительно-поворотным столом
153510 координатное растачивание (растачивание на координатно-расточном станке)
153610 круглое шлифование
153630 круглое шлифование (наружное)
153650 внутреннее шлифование
153690 универсальное шлифование
153790 плоское шлифование - поперечное перемещение рабочего стола и вертикальный шпиндель
154930 агрегатный станок с делительно-поворотным столом
154990 обрабатывающий центр - горизонтальный
155010 обрабатывающий центр - вертикальный
155050 сварка, пайка
155430 сварка плавлением
155470 ацетиленокислородная сварка
155490 электродуговая сварка
155590 дуговая сварка под флюсом
155610 дуговая сварка с защитой зоны сварки
155830 пайка мягкими припоями
155850 пайка твердыми припоями
156190 сборка и испытания сборочных единиц - механические узлы
156210 сборка и испытания сборочных единиц - гидравлические узлы
156230 сборка и испытания сборочных единиц - пневматические узлы
156270 отжиг
156290 закалка
156310 поверхностная закалка
156410 улучшение свойств металла (измельчение микроструктуры) термообработкой и отпуск
156710 (cr) хромирование
156750 (zn) шерардизация (цинкование)
156890 термическая подготовка поверхности
156910 термическая подготовка поверхности - в печи
156930 термическая подготовка поверхности - с применением горелки
157010 струйная зачистка
157090 механическая зачистка абразивными кругами
157110 зачистка абразивными лентами и дисками
157130 механическая полировка
157350 очистка растворителями
157370 очистка жидкими растворителями
157570 чернение (воронение)
158490 нанесение матового хромового гальванического покрытия
158510 нанесение хромового гальванического покрытия без микротрещин
158630 цинкование способом окунания в горячий пропиточный состав

- 158690** нанесение цинкового гальванического покрытия в гальванической ванне
- 158710** нанесение «черного» цинкового гальванического покрытия
- 159510** окрашивание
- 159530** нанесение покрытия кистью
- 159550** распыление сжатым воздухом
- 159690** окрашивание валиком
- 159870** нанесение эмалевых покрытий кистью, валиком
- 159890** нанесение эмалевых покрытий распылением

18. «Сатурн-инструментальный завод», АО

Адрес: 152903, Рыбинск, Яр.обл., пр-кт Ленина, д.163

Руководитель: Директор Чернышов Максим Александрович

Телефон: (4855) 32-07-78

E-mail: idea@satiz.ru

<https://satiz.ru>

Дата регистрации: 01.03.2011

Система качества: ГОСТ Р ИСО 9001 Этап - сертификат МС ISO 9001 Этап - сертификат

Технологические разработки

Инжиниринговые проекты от технического задания заказчика, технологического проектирования до внедрения в производство и сопровождение на жизненном цикле. Опыт реализации подобных проектов позволяет решать задачи не только двигателестроительных предприятий, но и других отраслей промышленности, таких как автомобильная, станкоинструментальная и др.

Уникальное оборудование

Специально-шлифовальный Arthur Klink BM2000CNC Flat; заточной станок Arthur Klink RSB1600CNC 840D; резьбошлифовальный Studer CT-960; круглошлифовальный Studer S30 lean Pro; фрезерно-расточной SIP 5000/7; карусельно-шлифовальный Berthiez VGM 180M; пяти осевой порталный фрезерный обрабатывающий центр Trimill VU 3014; фрезерный обрабатывающий центр Makino V77

Контактное лицо: Трешкин Александр Алексеевич, 320733, alexandr.treshkin@npo-saturn.ru

Производственные процессы:

- 150610** резка гильотинными ножницами
- 150630** высечка, вырубка
- 150650** резка профиля
- 151550** правка
- 151830** резка механической пилой (на отрезном станке), резка
- 151870** отрезка ленточной пилой
- 151990** плазменная резка
- 152430** горизонтальное фрезерование
- 152450** вертикальное фрезерование
- 152470** универсальное фрезерование и фрезерование инструментов
- 152750** центровой токарный станок
- 152790** стандартный патронный токарный станок
- 153210** сверлильный станок настольного типа
- 153310** нарезание резьбы метчиком
- 153510** координатное растачивание (растачивание на координатно-расточном станке)
- 154330** заточка инструмента

154350 заточка сверл
154370 заточка резьбонарезного инструмента
154390 заточка фрез
154410 заточка универсального инструмента
155050 сварка, пайка
155490 электродуговая сварка
155810 пайка мягкими припоями, пайка твердыми припоями
155830 пайка мягкими припоями
155850 пайка твердыми припоями
156270 отжиг
156290 закалка
156310 поверхностная закалка
156350 высокочастотная закалка
156410 улучшение свойств металла (измельчение микроструктуры) термообработкой и отпуск
156430 термохимическая обработка
156470 цементация (науглероживание)
156710 (сг) хромирование
156870 подготовка поверхности
156890 термическая подготовка поверхности
156910 термическая подготовка поверхности - в печи
156970 термохимическая подготовка поверхности
156990 дробеструйная обработка
157710 хромирование меди и медных сплавов
157930 оксидирование углеродистой и легированной стали
158150 нанесение гальванического покрытия (электроосаждением металла)
158470 нанесение декоративного хромового гальванического покрытия
158550 нанесение твердого хромового гальванического покрытия
180050 набор эталонных мер
180110 эталонные резьбовые калибры-пробки
180130 эталонные резьбовые калибры-скобы
180150 механическое измерение длин и диаметров
180170 линейки
180250 резьбовые калибры
180270 резьбовые калибры - для контроля наружных размеров
180290 резьбовые калибры - для контроля внутренних размеров
180310 штангенциркули
180330 микрометры
180350 измерение толщины стенок
180450 оптическое измерение длин и диаметров
180650 измерение прямолинейности и плоскостности
180670 измерение углов
180690 механическое измерение углов
180710 оптическое измерение углов
180950 проектор для контроля профиля (контурный проектор)
181070 исследование методом искровой пробы
181130 спектрометрический анализ
181170 макроскопический анализ
181190 микроскопический анализ
181390 проверка материалов на наличие дефектов - цветная дефектоскопия, проверка проникающей краской

19. «Техмар», ООО

Адрес: 152919, Рыбинск, Яр.обл., ул. 9 Мая, д.33

Руководитель: Директор Ермоленко Александр Николаевич

Телефон: (920) 139-01-88

E-mail: veps@tehmar.ru

<https://tehmar.ru>

Дата регистрации: 20.09.1993

Численность работающих: 16

Контактное лицо: Ворсин Максим Робертович, (920) 1390188, veps@tehmar.ru

Производственные процессы:

151110 гибка труб

151130 прокатка, гибка

151490 холодная ковка на молоте, волочение

151870 отрезка ленточной пилой

151990 плазменная резка

152410 фрезерование

152550 зубофрезерование

152730 токарная обработка

153190 сверление

156030 клепка

156170 сборка и испытания сборочных единиц

157070 механическая зачистка

252430 гибка

253450 сварка

20. «Технолог», ООО

Адрес: 152934, Рыбинск, Яр.обл., ул. Пушкина, 53

Руководитель: Директор Фоменко Роман Николаевич

Телефон: (910) 8186114

E-mail: fomenko85@mail.ru

[hppt://ooo-technolog.ru](http://ooo-technolog.ru)

Дата регистрации: 30.11.2011

Технологические разработки

Проектирование производственных участков, технологических линий; Инжиниринг технологических процессов для повышения эффективности, снижения затрат и др.; разработка технологических процессов изготовления и сборки машин; проектирование оснастки, разработка и внедрение управляющих программ и пр.; научно-практическая деятельность в области технологии изготовления и контроля ответственных деталей; разработка оснастки для сборки и сварки судов; разработка приборов для измерения сил резания, остаточных напряжений, модуля упругости и др. приборов; проектирование станков, испытательных стендов.

Контактное лицо: Фоменко Роман Николаевич

Производственные процессы:

152410 фрезерование: Универсальные станки и станок с ЧПУ для фрезерования

152730 токарная обработка: Универсальные станки и станок с ЧПУ для точения

153190 сверление: Универсальные станки для сверления

180790 трехмерные измерения - устройствами с числовым программным управлением:

Координатно-измерительная машина Carl Zeiss Contura G2

181210 испытания материалов: Испытание на трибологические свойства, высокотемпературная машина трения Т-11 (схема шарик-диск, палец-диск)

181230 испытание на растяжение-сжатие: Испытательный высокотемпературный стенд LABTEST 6.125H50

181250 испытание на кручение

21. «Эко-Бокс» НПК, ООО

Адрес: 152959, Рыбинск, Яр.обл., пос Каменки, ул. Заводская, 19-1

Руководитель: Ген. директор Демин Егор Вячеславович

Телефон: (495) 3638962

E-mail: info@ecobox.ru

<https://ecobox.ru>

Дата регистрации: 19.12.2011

Численность работающих: 26

Технологические разработки

Производство изделий из дерева; производство токарных и фрезерных работ

Контактное лицо: Гришин Антон Андреевич, (495) 3638962, agrishin@laserprof.ru

Производственные процессы:

150510 штамповка: Пресс листогибочный KPB30x1600; листогибочный гидравлический 3-х осевой пресс ERMAKSAN с ЧПУ серии Power Bend Pro 2600-100; вертикальный листогибочный пресс MetalMaster серии HPJ 2580; ручной сегментный листогиб Stalex PVB 1020/3SH; электромагнитный листогиб Stalex EB 2000X1,6; пресс вырубной электрический для труб Stalex PTN12U; пресс угловырубной НУМ 160/3; гаражный пресс с ножным приводом 20 тонн Станкоимпорт SD0805C

151830 резка механической пилой (на отрезном станке), резка: ленточнопильный станок по металлу Stalex BS-280G; пила монтажная ELITECH ПМ3040Т

151910 отрезка абразивным диском: DeWalt DWE 4151 шлифмашина угловая d=125 мм, 900 Вт (5 шт.); аккумуляторная угловая шлифмашина Makita DGA504RME

151990 плазменная резка: аппарат плазменной резки HyperTherm PowerMax 45

152050 лазерная резка: установка лазерной резки с ЧПУ GWEIKE LF3015E 750 Вт с источником IPG; установка лазерной резки с ЧПУ GWEIKE LF3015LNR 2000 Вт с источником IPG с трубрезом (3 м); установка лазерной резки с ЧПУ GWEIKE LF3015GAR 4000 Вт с источником IPG

153210 сверлильный станок настольного типа: настольный фрезерно-сверлильный станок Stalex SBM-20 Vario

155050 сварка, пайка: машина контактной точечной сварки МТР-15073-600; полуавтомат для дуговой сварки ПДГ-351; сварочный инвертор Сварог MIG-250Y (4 шт.); сварочный инвертор Grovers WSME-200 AC/DC; сварочный инвертор Ресанта САИ 190 ПН; аппарат конденсаторной сварки FARADAY CD 1400; сварочный инвертор MIG 250Y(J04) (3 шт.)

156990 дробеструйная обработка: установка для абразивноструйной обработки малого типа PS-100/10/000 РЭ

157090 механическая зачистка абразивными кругами

157110 зачистка абразивными лентами и дисками

159510 окрашивание: установка для напыления Промус-НП2; ручная установка напыления Gema Optiflex Pro F; ручная установка напыления порошковых красок Tesla Profi; установка нанесения порошковой краски Colo 660

22. «Экскаво», ООО

Адрес: 150003, Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.9, пом.5

Руководитель: Ген. директор Ким Аркадий Семенович

Телефон: (920) 1406127

E-mail: info@excavo1.ru

<https://yarrezka.ru>

Дата регистрации: 03.02.2015

Контактное лицо: Симкина Анастасия Александровна, (4852) 680318, office@excavo1.ru

Производственные процессы:

151130 прокатка, гибка: Гидравлический листогибочный пресс Futura 300-50, гидравлический листогибочный пресс PHE 40180

151870 отрезка ленточной пилой: Ленточный станок HBS-916W 414468T Jet (2 шт.)

151990 плазменная резка: Портальная машина плазменной резки СП27TP

152050 лазерная резка: Оптоволоконный лазерный станок USI3015L

152450 вертикальное фрезерование: Станок вертикально-фрезерный (2 шт.)

152730 токарная обработка: Станок токарно-винторезный (4 шт.)

153190 сверление: Сверлильный станок

155050 сварка, пайка: Полуавтомат сварочный Aurora Pro SkyWay 500+ (16 шт.)

156190 сборка и испытания сборочных единиц - механические узлы: Станок для обжима рукавов высокого давления МК-90

254850 окраска: Камера окрасочно-сушильная OSKAS Standart 7D2-D

23. «ЯрМашХолдинг», ООО

Адрес: Рыбинск, Яр.обл., ул. Большая Тоговщинская, д. 16

Руководитель: Ген. директор Тихомиров Алексей Андреевич

Телефон: (920) 1363695

E-mail: yarmashholding@mail.ru

<http://yarmashholdind.ru>

Дата регистрации: 06.07.2017

Контактное лицо: Тихомиров Алексей Андреевич

Производственные процессы:

152410 фрезерование: фрезерные станки с ЧПУ (рабочее поле 250x350x200 мм)

152730 токарная обработка: токарные станки с ЧПУ (макс. диаметр детали до 32 мм, длина до 100 мм)

24. «Ярославский завод промышленной оснастки», АО

Адрес: 150044, Ярославль, пр-кт Октября, д.85

Руководитель: Ген. директор Потапов Петр Петрович

Телефон: (4852) 70-09-03

E-mail: info@yzpo.ru

<https://yzpo.ru>

Дата регистрации: 09.04.1993

Численность работающих: 85

Контактное лицо: Потапов Петр Петрович, (4852) 700-903, petr@yzpo.ru

Производственные процессы:

152410 фрезерование

152730 токарная обработка

156290 закалка

25. «Ярославский механический завод», ООО

Адрес: 152908, Рыбинск, Яр.обл., ул. Сыроевская, 18

Руководитель: Директор Боровиков Андрей Сергеевич

Телефон: (901) 178-79-23

E-mail: 76yrmz_aleksey@mail.ru

<https://wentfasad.ru>

Дата регистрации: 04.05.2014

Численность работающих: 3

Контактное лицо: Боровиков Андрей Сергеевич

Производственные процессы:

150590 резка ножницами, высечка, вырубка

150610 резка гильотинными ножницами

150630 высечка, вырубка

150650 резка профиля

150670 пробивка отверстий

150690 высечка, вырубка деталей

151110 гибка труб

151130 прокатка, гибка

151270 производство профилей

151290 холодное роликное профилирование профилей

151330 роликная гибка труб и профилей

151710 производство деталей из профилей

151830 резка механической пилой (на отрезном станке), резка

151910 отрезка абразивным диском

151930 резка газовым резаком

151990 плазменная резка

152050 лазерная резка

154610 лазерная обработка

155050 сварка, пайка

155310 точечная сварка

155350 шовная сварка

156130 сборочные операции

156870 подготовка поверхности

156990 дробеструйная обработка

157090 механическая зачистка абразивными кругами

157230 химическая поверхностная обработка

157250 химическая поверхностная обработка - стали

157270 химическая поверхностная обработка - нержавеющей стали

157290 химическая поверхностная обработка - цветных металлов

157310 химическая поверхностная обработка - медных сплавов

157330 химическая поверхностная обработка - цинковых сплавов

157350 очистка растворителями

157410 очистка моющими средствами

252430 гибка

252450 отбортовка, фальцовка

252470 снятие фасок
252490 продольное изгибание
254210 холодная прокатка
254410 предварительная обработка, заключительная обработка
254530 обезжиривание
254550 снятие (удаление) заусенцев; снятие облоя

26. «Ярпромдеталь», ООО

Адрес: 150027, Ярославль, Яр. район, пос. Заволжье, д.37
Руководитель: Ген. директор Молев Владимир Николаевич
Телефон: (4852) 76-96-00
E-mail: yarpd08@yandex.ru
<http://yarpromdetal.ru>
Дата регистрации: 06.03.2008
Численность работающих: 20
Система качества: МС ISO 9001

Уникальное оборудование

Станок электроэризионный AGIE (AGIETRON100C)

Контактное лицо: Молев Александр Владимирович, (903) 6380420, yarpd08@yandex.ru

Производственные процессы:

150270 литье под давлением: Литейная машина 71108, литейная машина А711А08, литейная машина CLPO-16025В, машина литьевая CLOO-250.25, машина литьевая CLOO400

150310 литье в кокиль: Кокильная машина мод. 82505 шестиразъемная, кокильный гидравлический станок (ТП 0209-0014) трехразъемный, кокильный станок двухразъемный, литьевая кокильная машина одnorазъемная.

151870 отрезка ленточной пилой: Станок ленточно-отрезной ручной мод. ARG 220 Plus, пила ленточная М42-27*0.90*5/8-2000 мм, пила ленточная М51-27*0,90*3/4-2600 мм, пила ленточная энкор. универсальная пропилил 80 мм, ленточная пила по металлу HVBS-56М диск 355 мм

152110 строгание, фасонирование / прорезание пазов (желобков), протягивание / нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок: Протяжка шпоночная 8x603x890 2405-1273, протяжка шпоночная 8x9 2405-1057 620x333, протяжка шпоночная 8x9 2405-1273, горизонтально-протяжной станок

152290 нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок: Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр Argow500

152410 фрезерование: Фрезерный станок 6P13Ф3 с ЧПУ, обрабатывающий центр Mazak VTC 20B

152730 токарная обработка: Обрабатывающий центр Mazak T15 В-208, станок токарный с ЧПУ СТ-200, токарный станок 16Б16Т1С1, токарно-винторезный станок с ЧПУ 16К20Т, станок токарный с ЧПУ СТ-100 №0002

153190 сверление: Станок вертикально-сверлильный BOR 1032AK, вертикально-сверлильный станок 2Н125, вертикально-сверлильный станок 2Н135

МЕТАЛЛЫ И МЕХАНИКА

ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ, ЛИТЬЕ

150270 Литье под давлением	26
150310 Литье в кокиль	26

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ БЕЗ ОБРАЗОВАНИЯ СТРУЖКИ

150510 Штамповка	21,
150590 Резка ножницами, высечка, вырубка	10, 25
150610 Резка гильотинными ножницами	3, 17, 18, 25
150630 Высечка, вырубка	17, 18, 25
150650 Резка профиля	17, 18, 25
150670 Пробивка отверстий	17, 25
150690 Высечка, вырубка деталей	25
151110 Гибка труб	3, 19, 25
151130 Прокатка, гибка	19, 22, 25
151270 Производство профилей	25
151290 Холодное роликое профилирование профилей	25
151330 Роликовая гибка труб и профилей	25
151350 Роликовая гибка (металлических) листов	10
151370 Накатка резьбы, накатка рифлений	10
151450 Отбортовка - на кромкогибочном станке	3
151490 Холодная ковка на молоте, волочение	19
151550 Правка	18
151710 Производство деталей из профилей	17, 25

МЕТАЛЛООБРАБОТКА СО СНЯТИЕМ СТРУЖКИ

151830 Резка механической пилой (на отрезном станке), резка	17, 18, 21, 25
151870 Отрезка ленточной пилой	8, 10, 11, 15, 17, 18, 19, 22, 26
151910 Отрезка абразивным диском	17, 21, 25
151930 Резка газовым резаком	17, 25
151950 Ацетилено-кислородная резка	17
151970 Кислородно-флюсовая резка	17
151990 Плазменная резка	3, 8, 10, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 25
152050 Лазерная резка	1, 16, 21, 22, 25
152070 Водоструйная резка	12
152090 Электроискровая резка на электроэрозионном вырезном станке	13
152110 Строгание, фасонирование / прорезание пазов (желобков), протягивание / нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок	26
152170 Вертикальное фасонирование (прорезание пазов)	14
152210 Механическое опиление	17
152290 Нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок	26
152410 Фрезерование	7, 10, 10, 13, 16, 19, 20, 23, 24, 26
152430 Горизонтальное фрезерование	3, 7, 11, 13,

	17, 18
152450 Вертикальное фрезерование	7, 11, 13, 16, 17, 18, 22
152470 Универсальное фрезерование и фрезерование инструментов	17, 18
152510 Контурное фрезерование	7, 11, 16, 17
152530 Фасонное фрезерование	7, 17
152550 Зубофрезерование	13, 19
152570 Зубофрезерование прямозубых цилиндрических зубчатых колес и звездочек	7, 13
152590 Зубофрезерование косозубых цилиндрических зубчатых колес	7, 13
152610 Зубофрезерование конических зубчатых колес	7, 13
152670 Резьбофрезерование	7
152690 Резьбофрезерование вращающимся инструментом	7
152730 Токарная обработка	1, 3, 10, 13, 15, 19, 20, 22, 23, 24, 26
152750 Центральной токарный станок	17, 18
152790 Стандартный патронный токарный станок	17, 18
152830 Автоматический токарный станок	10, 17
152850 Стандартный патронный токарный станок с подачей пруткового материала	11
152890 Автоматический многопатронный токарный станок	11
152910 Вертикальный токарный станок	17
152930 Лоботокарный станок	17
152950 Резьбонарезные станки	17
153090 Токарный станок для глубокой расточки и сверления	17
153110 Станок для обточки сферических поверхностей	17
153170 Сверление, нарезание резьбы метчиком, растачивание, координатное растачивание	1, 7, 17
153190 Сверление	1, 7, 15, 19, 20, 22, 26
153210 Сверлильный станок настольного типа	17, 18, 21
153230 Вертикально-сверлильный станок на колонне	17
153250 Радиально-сверлильный станок	17
153310 Нарезание резьбы метчиком	7, 18
153330 Сверлильно-резьбонарезной станок	17,
153410 Растачивание	7, 15
153430 Расточный станок с подвижным столом	17
153450 Расточный станок с неподвижным столом	17
153490 Расточный станок с делительно-поворотным столом	17
153510 Координатное растачивание (растачивание на координатно-расточном станке)	1, 17, 18
153550 Координатное растачивание	1, 7
153590 Шлифование, хонингование	1
153610 Круглое шлифование	10, 13, 14, 17
153630 Круглое шлифование (наружное)	1, 13, 17
153650 Внутреннее шлифование	13, 17
153690 Универсальное шлифование	10, 16, 17
153730 Бесцентровое продольное шлифование (шлифование напроход)	11
153750 Плоское шлифование	1, 10, 13

153790 Плоское шлифование - поперечное перемещение рабочего стола и вертикальный шпиндель	17
154070 Хонингование	1
154330 Заточка инструмента	1, 18
154350 Заточка сверл	18
154370 Заточка резбонарезного инструмента	18
154390 Заточка фрез	18
154410 Заточка универсального инструмента	18
154610 Лазерная обработка	16, 25
154870 Лазерное травление	16,
154930 Агрегатный станок с делительно-поворотным столом	17
154990 Обрабатывающий центр - горизонтальный	17
155010 Обрабатывающий центр - вертикальный	17

СБОРОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ

155050 Сварка, пайка	2, 9, 10, 16, 17, 18, 21, 22, 25
155310 Точечная сварка	9, 25
155350 Шовная сварка	25
155430 Сварка плавлением	2, 17
155470 Ацетиленокислородная сварка	9, 17
155490 Электродуговая сварка	2, 8, 17, 18
155530 Дуговая сварка покрытым электродом	15
155590 Дуговая сварка под флюсом	17
155610 Дуговая сварка с защитой зоны сварки	17
155630 TIG - дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа	3, 9, 15
155690 MIG - дуговая сварка металлическим плавящимся электродом в среде инертного газа	3, 15
155710 MAG - дуговая сварка металлическим плавящимся электродом в среде активного газа	2, 9, 15
155730 Лучевая сварка	9
155810 Пайка мягкими припоями, пайка твердыми припоями	18
155830 Пайка мягкими припоями	17, 18
155850 Пайка твердыми припоями	17, 18
155870 Склеивание	3, 16
155890 Склеивание - металл/металл	16
155910 Склеивание - металл/пластмасса	16
156030 Клепка	19
156130 Сборочные операции	3, 25
156170 Сборка и испытания сборочных единиц	3, 19
156190 Сборка и испытания сборочных единиц - механические узлы	17, 22
156210 Сборка и испытания сборочных единиц - гидравлические узлы	17
156230 Сборка и испытания сборочных единиц - пневматические узлы	17

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

156270 Отжиг	2, 13, 17, 18
156290 Закалка	2, 11, 13, 17, 18, 24

156310 Поверхностная закалка	17, 18
156350 Высокочастотная закалка	18
156410 Улучшение свойств металла (измельчение микроструктуры) термообработкой и отпуск	2, 17, 18
156430 Термохимическая обработка	2, 18
156470 Цементация (науглероживание)	13, 18
156710 (Cr) хромирование	1, 17, 18
156750 (Zn) шерардизация (цинкование)	1, 17

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

156870 Подготовка поверхности	18, 25
156890 Термическая подготовка поверхности	2, 17, 18
156910 Термическая подготовка поверхности - в печи	13, 17, 18
156930 Термическая подготовка поверхности - с применением горелки	17
156970 Термохимическая подготовка поверхности	18
156990 Дробеструйная обработка	18, 21, 25
157010 Струйная зачистка	8, 17
157050 Дробеструйная обработка	15,
157070 Механическая зачистка	16, 19
157090 Механическая зачистка абразивными кругами	3, 17, 21, 25
157110 Зачистка абразивными лентами и дисками	17, 21
157130 Механическая полировка	17
157150 Полирование моделей	16
157230 Химическая поверхностная обработка	25
157250 Химическая поверхностная обработка - стали	25
157270 Химическая поверхностная обработка - нержавеющей стали	25
157290 Химическая поверхностная обработка - цветных металлов	25
157310 Химическая поверхностная обработка - медных сплавов	25
157330 Химическая поверхностная обработка - цинковых сплавов	25
157350 Очистка растворителями	17, 25
157370 Очистка жидкими растворителями	17
157410 Очистка моющими средствами	25
157570 Чернение (воронение)	17
157710 Хромирование меди и медных сплавов	18
157930 Оксидирование углеродистой и легированной стали	18,
157970 Анодирование алюминия и алюминиевых сплавов	1
158150 Нанесение гальванического покрытия (электроосаждением металла)	18,
158290 Никелирование	1
158470 Нанесение декоративного хромового гальванического покрытия	18
158490 Нанесение матового хромового гальванического покрытия	17
158510 Нанесение хромового гальванического покрытия без микротрещин	17
158550 Нанесение твердого хромового гальванического покрытия	18
158630 Цинкование способом окунания в горячий пропиточный состав	17
158690 Нанесение цинкового гальванического покрытия в гальванической ванне	17
158710 Нанесение «черного» цинкового гальванического покрытия	17,
158870 Алюминирование	9
159430 Напыление токопроводящих покрытий	9
159450 Напыление изолирующих (непроводящих) покрытий	9

159490 Нанесение неметаллических покрытий	6
159510 Окрашивание	3, 8, 16, 17, 21
159530 Нанесение покрытия кистью	17,
159550 Распыление сжатым воздухом	16, 17
159690 Окрашивание валиком	17
159870 Нанесение эмалевых покрытий кистью, валиком	17
159890 Нанесение эмалевых покрытий распылением	17
159950 Удаление лакокрасочного покрытия	3

ИЗМЕРЕНИЯ

180050 Набор эталонных мер	18
180110 Эталонные резьбовые калибры-пробки	18
180130 Эталонные резьбовые калибры-скобы	18,
180150 Механическое измерение длин и диаметров	18
180170 Линейки	18
180250 Резьбовые калибры	18
180270 Резьбовые калибры - для контроля наружных размеров	18
180290 Резьбовые калибры - для контроля внутренних размеров	18
180310 Штангенциркули	18
180330 Микрометры	18,
180350 Измерение толщины стенок	18
180350 Измерение толщины стенок	18
180450 Оптическое измерение длин и диаметров	18
180570 Измерение толщины поверхностного покрытия	8
180630 Геометрические измерения	8
180650 Измерение прямолинейности и плоскостности	18
180670 Измерение углов	18
180690 Механическое измерение углов	18
180710 Оптическое измерение углов	18
180790 Трехмерные измерения - устройствами с числовым программным управлением	20
180950 Проектор для контроля профиля (контурный проектор)	18
181010 Измерение и отображение поверхности	8

КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ

181070 Исследование методом искровой пробы	18
181130 Спектрометрический анализ	2, 18
181170 Макроскопический анализ	18
181190 Микроскопический анализ	18
181210 Испытания материалов	20
181230 Испытание на растяжение-сжатие	20
181250 Испытание на кручение	20
181330 Испытание на твердость	13
181370 Проверка материалов на наличие дефектов	2
181390 Проверка материалов на наличие дефектов - цветная дефектоскопия, проверка проникающей краской	18
181450 Проверка материалов на наличие дефектов - рентгеноскопия	2

ПЛАСТМАССЫ И РЕЗИНА

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

250270 Компаундирование термопластичных материалов	5
--	---

ПРОЦЕССЫ

250870 Нанесение покрытия	6
250910 Изготовление оболочек для труб	6,
251030 Литье под давлением с многокомпонентным впрыском материала	4
251050 Литье под давлением с многоточечным впрыском материала	4
251090 Низконапорное литье под давлением	6
251210 Прессование изделий в пресс-формах с предварительным размягчением материала при нагревании	5,
251350 Каландрирование	5
251370 Стандартное каландрирование	5
251390 Покрытие каландрованием	5
251490 Стандартное литье	6
251530 Изготовление листов литьем	6
251570 Литьевое формование	6
251910 Непрерывное формование	5
252250 Вулканизация	5, 6
252270 Отверждение под давлением, вулканизация	5

ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

252410 Развальцовка	5, 10
252430 Гибка	3, 10, 19, 25
252450 Отбортовка, фальцовка	25
252470 Снятие фасок	25
252490 Продольное изгибание	25
252570 Термоформование (с нагревом заготовки)	6

ФОРМОВАНИЕ И ОБРАБОТКА БЕЗ СНЯТИЯ СТРУЖКИ

СБОРКА

253450 Сварка	19
253890 Склеивание, связывание	5, 6
254210 Холодная прокатка	25

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА

254410 Предварительная обработка, заключительная обработка	25
254510 Пескоструйная обработка	3
254530 Обезжиривание	25
254550 Снятие (удаление) заусенцев, снятие облоя	5, 25
254810 Грунтование	3, 8
254830 Окраска, покрытие лаком	3, 8
254850 Окраска	3, 8, 22
255010 Флексография	5
255250 Нанесение покрытий	5

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

381250 Ультразвуковые устройства для испытания материалов	8
---	---